



تشریح رویداد

در یک واحد تولیدی محصولات بتنی (بلوک سیمانی) که در آن جهت انتقال مصالح از یک نوار نقاله استفاده می شود، یک کارگر مشغول سرویس دستگاه بوده که کارگر دوم بدون توجه و هماهنگی اقدام به روشن کردن دستگاه نموده که متأسفانه کارگر سرویسکار از ناحیه سر دچار آسیب جدی شده و فوت می کند.

درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	پیامدهای رویداد
۱- عدم رعایت اصول ایمنی در واحد ۲- عدم حضور کارشناس HSE به صورت پاره وقت یا تمام وقت ۳- عدم نظارت بر فعالیت کارگران حین کار ۴- عدم آشنایی پرسنل با مقررات و نحوه انجام ایمن کار	۱- عدم وجود مدیریت و سرپرست در کارگاه ۲- عدم استفاده از نیروی باتجربه و استفاده از کارگران موقت (تبعه افغان)	روشن نمودن دستگاه در حین سرویس و تعمیرات بدون رعایت نکات ایمنی که منجر به حادثه فوت گردید.	انسانی : فوت یک نفر زیست محیطی :- محصول و تجهیزات :

تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد

درس آموخته و پیام های کلیدی

جهت پرهیز از حوادث می بایست در جذب نیروی قانونی و ماهر دقت لازم بعمل آید و استفاده از نیروهای متفرقه و غیر متخصص می تواند حادثه ساز گردد.

راهکارهای فنی پیشنهادی

- آموزش پرسنل در خصوص نحوه صحیح و ایمن انجام کار
- نظارت مستمر بر وضعیت کارگران و فرآیندهای کاری
- استفاده از روش و سیستم LOCK OUT / TAG OUT در زمان انجام سرویس تجهیزات و دستگاه ها
- ایجاد هماهنگی و مطلع نمودن سایر پرسنل در خصوص در حال سرویس بودن تجهیزات و دستگاه ها
- استفاده از سنسورهای قطع اضطراری
- ایجاد فرهنگ ایمنی در واحد صنعتی
- حفاظت گذاری صحیح و مناسب
- تامین نیروی کار ماهر و با تجربه