

تشریح رویداد

در یکی از واحدهای صنعتی (تولید کننده نخ پنبه ویسکوز) بر اثر ایجاد جرقه در دستگاه حل‌اجی (کاردینگ) ، آتش سوزی از قسمت هواکش دستگاه در سالن تولید شروع می شود که با توجه به شرایط محیطی کارگاه و فراگیر بودن و معلق بودن پرزهای پنبه در سالن تولید، حریق به سرعت گسترش و به انبار تولیدات نیز سرایت می کند. که پس از آگاهی یافتن کارگران از بروز آتش سوزی، طی تماس تلفنی با ایستگاه آتش نشانی شهرک، بلافاصله خودروهای آتش نشانی شهرک به محل حادثه اعزام و وارد عمل می شوند و با توجه به گستردگی و حجم زیاد حریق، درخواست اعزام نیروهای کمکی می‌گردد که با حضور خودروهای اطفائی از شهرکها و شهرداری های نزدیک به محل، حریق کنترل و اطفاء می شود.



درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی : ----- زیست محیطی: آلودگی هوا محصول و تجهیزات : از بین رفتن کلیه تجهیزات و محصولات	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	- اتصال دستگاه کاردینگ و ایجاد حریق	- عدم تعهد و توجه مدیریت شرکت به استقرار سیستم مدیریت HSE - عدم تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری و انجام مانورهای دوره ای - فقدان تجهیزات اطفاءحریق در واحدصنعتی -عدم نظارت ارگان‌های نظارتی بر کارکرد واحد صنعتی
		- حجم زیاد مواد اولیه خریداری شده - عدم بازرسی دوره‌ای و مستمر مسئول فنی یا کارشناس ایمنی از فرآیند تولید و قسمت‌های مختلف واحد صنعتی - عدم آموزش پرسنل در زمینه اطفاء حریق	

راهکارهای فنی پیشنهادی

- ارزیابی شرایط واحد صنعتی و طراحی و اجرای سیستم های مقابله با حریق متناسب با وضعیت موجود
- کنترل دستگاه‌ها و تجهیزات بصورت دوره‌ای و اطمینان یافتن از سلامت آنها
- پیگیری و اجرای برنامه های آموزش ایمنی و آتش نشانی برای پرسنل
- بکارگیری مسئول HSE در کارخانه
- رعایت اصول انبارداری
- تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری و انجام مانور های دوره‌ای

درس آموخته و پیام های کلیدی

- نظارت لازم بر عملکرد کارکنان و تجهیزات واحدهای صنعتی به ویژه واحدهای پر ریسک نقش مهم و تعیین کننده ای در پیشگیری از بروز حوادث خواهد داشت علاوه بر آن، تجهیز واحدهای صنعتی به امکانات و سیستم های مقابله با حوادث محتمل، متناسب با شرایط واحد صنعتی از اهمیت قابل ملاحظه ای برخوردار است.

تهیه و تدوین :

HSEE سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران